

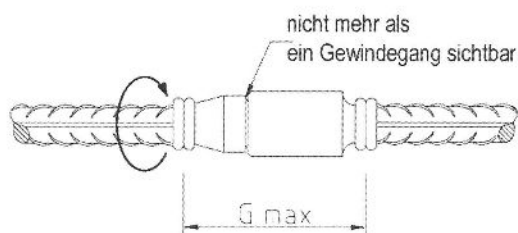
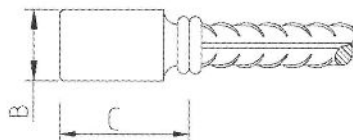
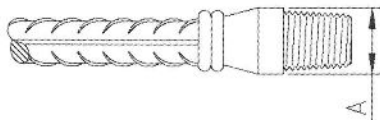
## HRC400 Serie Mechanische Verbindung von Betonstabstahl

### GEOMETRIE

#### Standardverbindung

HRC410 (Anschlussstück)

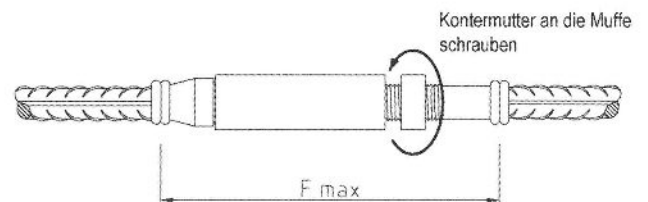
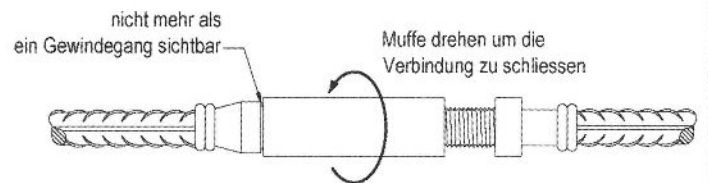
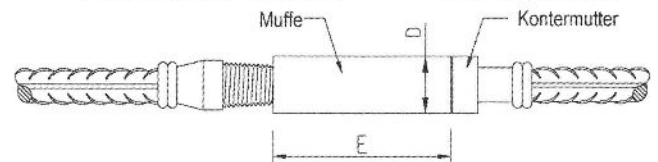
HRC420 (Hülse)



#### Positionsverbindung

HRC410 (Anschlussstück)

HRC490 (Hülse)



Stabdurchmesser	Abmessungen der Verbindung							
	Standardverbindung HRC 410/420				Positionsverbindung HRC410/490			
Ø	A	B	C	G <sub>max</sub>	D	E	F <sub>max</sub>	Moment <sup>3</sup>
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]
12	22	22	45	72	-	-	-	-
16	28	28	50	76	-	-	-	-
20	35	35	55	85	-	-	-	-
25	35	42	76	115	45	140	280	200
32 <sup>1</sup>	45	-	-	-	55	157	330	270
32C <sup>2</sup>	45	45	90	130	-	-	-	-
40	55	70	105	155	70	200	440	330

<sup>1</sup> nur Positionsverbindung HRC410/490

<sup>2</sup> nur Standardverbindung HRC410/420

<sup>3</sup> nur für Positionsverbindung HRC410/490

### INSTALLATION

#### HRC410/420

- Plastpfropfen/-kappe entfernen
- Kontrolle auf Schäden/ von Schmutz etc. reinigen
- Verbindung fest mit der Hand zusammenschrauben
- Visuelle Kontrolle → kein voller Gewindegang darf sichtbar sein

#### HRC410/490

- Hülse längst möglich auf den geraden Bolzen aufschrauben
- Plastpfropfen/-kappe entfernen
- Kontrolle auf Schäden/ von Schmutz etc. reinigen
- Hülse am Ende des Anschlussstückes platzieren (konisches Gewinde)
- Hülse per Hand auf das konische Gewinde schrauben
- Das konische Gewinde muss vollständig eingeschraubt sein
- Visuelle Kontrolle → kein voller Gewindegang darf sichtbar sein
- Mit angegebenem Drehmoment anziehen
- Kontermutter fest an die Hülse schrauben und mit angegebenem Drehmoment anziehen